



# TOLLERANZE DI LAVORAZIONE DELLE FLANGE

## DIMENSIONAL TOLERANCES FOR FLANGES

A.S.M.E. B 16.47 A-B - BS 3293

### ASME B 16.47 a-b

Dimensions in mm

<b>b</b> SPESSORE FLANGIA	b fino a 25 mm	+ 3,0 mm - 0 mm
	b 25 a 50 mm	+ 4,8 mm - 0 mm
	b 50 a 75 mm	+ 7,8 mm - 0 mm
	b oltre 75 mm	+ 9,6 mm - 0 mm
<b>D *</b> DIAMETRO ESTERNO	± 3,2 mm	
<b>J</b> DIAMETRO INTERNO	+ 3,0 mm - 1,6 mm	
<b>h</b> ALTEZZA TOTALE DEL COLLARE	± 4,8 mm	

<b>g</b> DIAMETRO SUPERFICE DI CONTATTO DELLE GUARNIZIONI	Semplice risalto 1,6 mm	± 2,0 mm
	Semplice risalto 6,4 mm	± 1,0 mm
<b>a</b> DIAMETRO DEL COLLARE AL PUNTO DI SALDATURA	+ 5,3 mm - 1,6 mm	
<b>m</b> DIAMETRO ESTERNO DEL COLLARE	± 3,0 mm	
<b>K</b> FORATURA	± 1,6 mm	

### BS 3293

<b>D *</b>	± 3,2 mm	
<b>J</b>	x Slip on	+ 1,6 mm - 0 mm
	x Welding Neck	+ 3,2 mm - 1,6 mm
<b>g</b>	± 0,4 mm	

<b>b</b>	+ 4,8 mm - 0 mm	
<b>h</b>	± 3,2 mm	
<b>K *</b>	± 1,6 mm	
<b>a</b>	+ 4,8 mm - 0,8 mm	

\* Le tolleranze per queste dimensioni non sono indicate dalle norme ASME B 16.47 a-b - BS 3293

\* Tolerance for these dimensions not covered by ASME B 16.47 a-b - BS 3293

N.B. Lo spessore del collarino non deve essere inferiore all' 87,5% dello spessore nominale

N.B. The thickness of hub at the welding end shall never be less than 87,5% of the nominal thickness