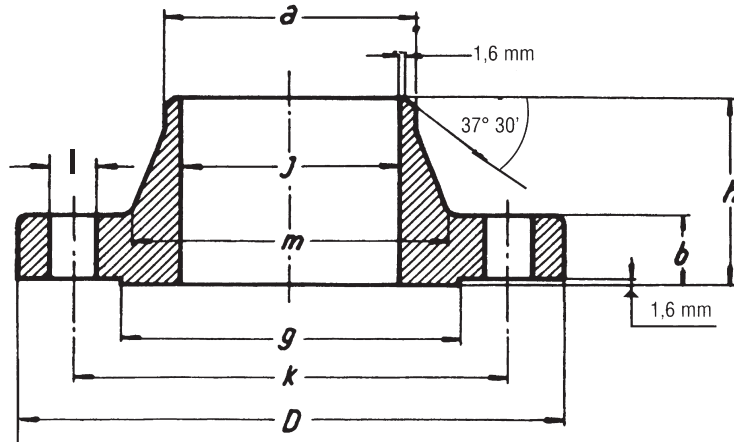




FLANGE DA SALDARE DI TESTA WELDING NECK FLANGES

CLASSE/CLASS
150
ANSI B 16.5



DIMENSIONS IN MM.

DN	D	b	g	m	a	J ⁽¹⁾	h	k	N. FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	88,9	11,1	35,0	30,2	21,3	15,7	47,6	60,3	4	15,9	0,50
3/4"	98,4	12,7	42,9	38,1	26,7	20,8	52,4	69,8	4	15,9	0,70
1"	107,9	14,3	50,8	49,2	33,5	26,7	55,6	79,4	4	15,9	1,10
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	58,8	42,2	35,1	57,1	88,9	4	15,9	1,50
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	65,1	48,3	40,9	61,9	98,4	4	15,9	1,80
2"	152,4	19,0	92,0	77,8	60,3	52,6	63,5	120,6	4	19,0	2,70
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	90,5	73,1	62,7	69,8	139,7	4	19,0	4,40
3"	190,5	23,8	127,0	107,9	88,9	78,0	69,8	152,4	4	19,0	5,20
3 1/2"	215,9	23,8	139,7	122,2	101,6	90,2	71,4	177,8	8	19,0	5,40
4"	228,6	23,8	157,2	134,9	114,3	102,4	76,2	190,5	8	19,0	7,50
5"	254,0	23,8	185,7	163,5	141,2	128,3	88,9	215,9	8	22,2	9,20
6"	279,4	25,4	215,9	192,1	168,4	154,2	88,9	241,3	8	22,2	11,0
8"	342,9	28,6	269,8	246,1	219,1	202,7	101,6	298,4	8	22,2	18,3
10"	406,4	30,2	323,8	304,8	273,0	254,5	101,6	361,9	12	25,4	25,0
12"	482,6	31,7	381,0	365,1	323,9	304,8	114,3	431,8	12	25,4	37,0
14"	533,4	34,9	412,7	400,0	355,6	336,5	127,0	476,2	12	28,6	51,0
16"	596,9	36,5	469,9	457,2	406,4	387,3	127,0	539,7	16	28,6	62,0
18"	635,0	39,7	533,4	504,8	457,2	438,1	139,7	577,8	16	31,7	71,0
20"	698,5	42,9	584,2	558,8	508,0	488,9	144,5	635,0	20	31,7	85,0
22"	749,3	46,0	641,2	609,6	558,8	539,7	149,2	692,1	20	34,9	102
24"	812,8	47,6	692,1	663,6	609,6	590,5	152,4	749,3	20	34,9	122

(1) La quota «J» corrisponde al Ø interno del tubo sch. std.

(1) «J» corresponding to the inside Ø of sch. std. pipe.

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be not less than the "b" minus 1.6 mm.